



CONFERENZA EPISCOPALE ITALIANA
UFFICIO NAZIONALE
PER LA PASTORALE DELLA SALUTE

DALL'ODORE AL PROFUMO

IL SENSO RITROVATO PER UN SUPERAMENTO DELLO SCARTO

**XXIII CONVEGNO NAZIONALE
DI PASTORALE DELLA SALUTE**

9-12 MAGGIO 2022

CAGLIARI

**CONVENTO SAN GIUSEPPE
VIA PARACELSO snc**

PROGRAMMA

www.convegno salute.it

ST10

IL RACCONTO CHE CURA. LA PASTORALE NARRATIVA

Lunedì 9 maggio 2022 Ore 10.00-13.00

A cura dell'Ufficio Nazionale per la pastorale della salute della CEI

Conduce

Gianni Cervellera

Il tema del racconto ha radici antiche. Di recente è stato proposto anche all'attenzione dei curanti. Parti di narrazione sono tipici della medicina, specialmente in sede di anamnesi, la novità principale consiste nel ritenere che il racconto stesso sia cura o parte della cura. La sessione proposta si rivolge a coloro che operano nell'ambito della salute allo scopo di verificarne l'applicabilità pastorale. Avrà un carattere squisitamente sperimentale, pertanto si richiede la specifica volontà di raccontarsi. La sessione è aperta ad un massimo di 15 partecipanti.

Programma

- Introduzione alla sessione
- I partecipanti si presentano
- Quando il racconto cura: regole e consegne
- Scrittura di un racconto in tempo di cura
- Condivisione e supervisione

www.convegnosalute.it

